

КОМПАНИЯ «СПК РЕСУРС»



Производитель нового **Пластификатора PG** для производства модифицированных битумных вяжущих

Благодаря оптимальному составу **Пластификатора PG** сохраняет следующие характеристики:



**изменение массы
после прогрева**



**стабильность
при хранении**

КОМПОНЕНТЫ ГРУППОВОГО СОСТАВА

СОДЕРЖАНИЕ, %

Парафино-нафтеновые	16,5
Бициклоароматические	37,4
Моноциклоароматические	32,7
Спирто-безольные смолы	9,2
Бензольные смолы	3,1
Асфальтены, в том числе карбены	1,1

ПЛАСТИФИКАТОР PG

- ✓ Безопасен для использования, не наносит вреда здоровью производителей, в составе меньше канцерогенов, в том числе фенола/фурфурола
- ✓ Подходит для производства битумных вяжущих по технологии Superpave, что доказано крупнейшими производителями битумных материалов в России
- ✓ Имеет низкую цену
- ✓ Требуется небольшого количества в составе ПБВ

ТАБЛИЦА ТЕМПЕРАТУР

spk-resource.ru

		Высокая температура				
		52	58	64	70	76
Низкая температура	-16	52-16	58-16	64-16	70-16	76-16
	-22	52-22	58-22	64-22	70-22	76-22
	-28	52-28	58-28	64-28	70-28	76-28
	-32	52-34	58-34	64-34	70-34	76-34
	-40	52-40	58-40	64-40	70-40	76-40
		● битумные вяжущие без модификации	● битумные вяжущие с добавлением Пластификатора PG	● битумные вяжущие с добавлением полимеров и Пластификатора PG		

Рекомендуемая рецептура для марки PG 70-28 (по ГОСТ Р 58400.1-2019) на основе БНД 60/90: Пластификатор PG-3%, СБС-полимер-3,2%
Рекомендуемая рецептура для марки PG 64-34 (по ГОСТ Р 58400.1-2019) на основе БНД 60/90: Пластификатор PG-7%, СБС-полимер-2,5%

используя **Пластификатор PG**, вы добьётесь высокого качества модифицированных битумных вяжущих по требованиям Росавтодора и ГК Автодор, а также снизите себестоимость продукции

ДОСТАВКА



Железная дорога



Авто

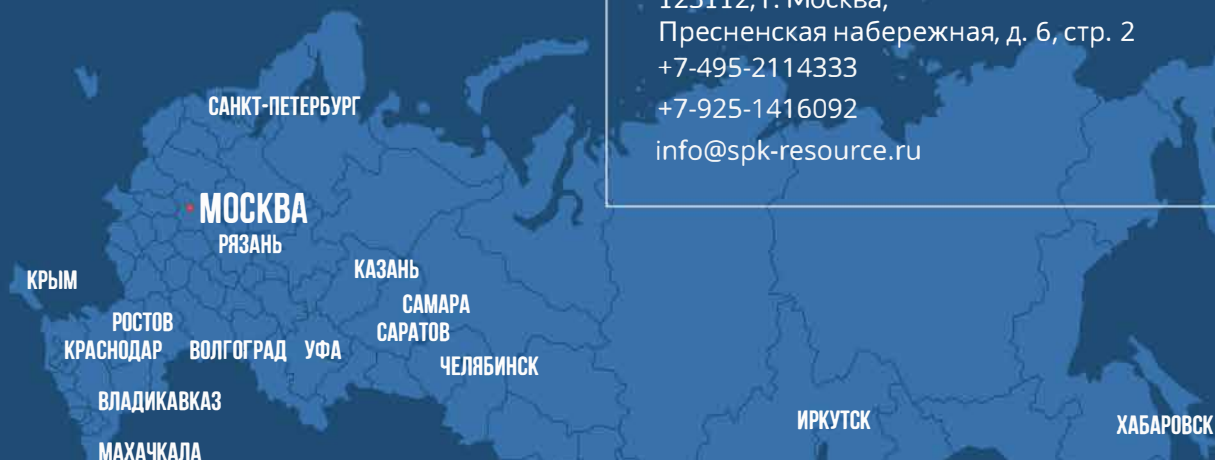
ВИД ДОСТАВКИ

Наливом,
пластиковые еврокубы по 1 тонне,
металлические бочки по 218 л

ОТСРОЧКА ПЛАТЕЖЕЙ



ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК



КОНТАКТЫ

123112, г. Москва,
Пресненская набережная, д. 6, стр. 2
+7-495-2114333
+7-925-1416092
info@spk-resource.ru