



СПК РЕСУРС
НЕФТЕХИМИЯ

Каталог продукции

**Направление
«Нефтехимия»**



О компании

СПК Ресурс — ведущий поставщик нефтехимических продуктов для дорожного строительства и промышленности. Мы объединяем собственные разработки, надежные поставки и техническое сопровождение, обеспечивая заказчикам комплексное решение для производства высококачественных битумных вяжущих и асфальтобетонных смесей.

Собственное производство

- Пластификатор Т и Пластификатор PG — добавки для повышения эластичности, трещиностойкости и долговечности покрытий.
- Производственные мощности — до 2 500 тонн готовой продукции в месяц.
- Полный цикл: от приёмки сырья до отгрузки готовой продукции.
- Лаборатория контроля качества на производственной площадке.
- Собственный резервуарный парк хранения и отгрузки.

Логистика и фасовка

- Доставка по всей территории России автотранспортом и ж/д.
- Перевалка и фасовка нефтепродуктов в Московской области.
- Собственная инфраструктура приёма, хранения и отгрузки (налив и фасовка в различную тару).

Торговое направление (поставка нефтепродуктов и химических добавок)

- СБС-полимер (СИБУР, LG и др.) для производства ПБВ.
- Стабилизирующие добавки: Viator,
- БИТОЛИТ — для ЩМА и других высокопрочных асфальтобетонных смесей.
- Полимерные модификаторы для асфальта и дорожных смесей.
- Масла: базовые, экстракты селективной очистки (ЭСО), масло-мягчитель ПН-6, масла-теплоносители.

Техническое сопровождение

- Индивидуальный подбор рецептур для АБЗ.
- Консультации и сопровождение лабораторий заказчика.
- Выезд специалистов на объекты для настройки и контроля качества.
- Контроль характеристик продукции от производства до сдачи объекта.

SBS-полимеры для модификации битума (пример: СИБУР, СБС-330Л, гранулы)

Назначение: модификация битума для получения ПБВ с повышенной колееустойчивостью, эластичностью и трещиностойкостью. Формы поставки: гранулы; по запросу — порошок/композиции. Тип структуры SBS — блок-сополимер S-B-S (используются линейные и радиальные модификации).

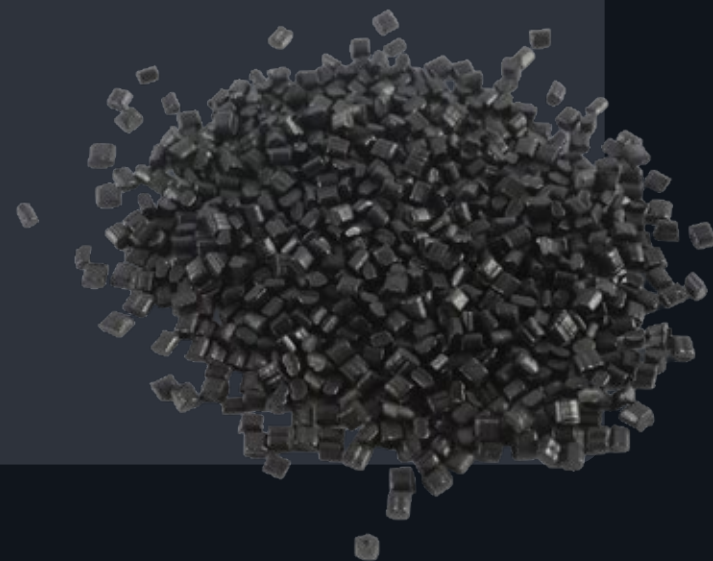
Показатель	Единицы	Норма (мин-макс)	Фактическое
Кинематическая вязкость 5,23% р-ра в толуоле при 25°C	мм²/с	9 – 19	14
Массовая доля летучих веществ	%	≤ 0,8	0,19
Зольность (опудривание стеаратом Са)	%	≤ 0,30	0,12
Антиоксидант	-	неокрашивающий	неокрашивающий
Форма	-	-	гранулы



Стабилизирующая добавка для ЩМА • Viator 66

Назначение: предотвращает дренирование битума и сегрегацию, повышает стабильность щебёночно-мастичных асфальтобетонных смесей. Форма — цилиндрические гранулы.

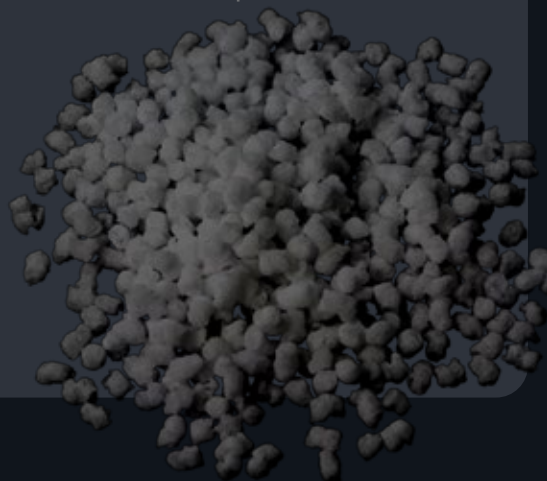
Показатель	Норма	Фактическое	Метод
Насыпная плотность, г/л	470 – 550	480	СТО 5718-001-87252612-2021
Содержание фракции < 2 мм, %	≤ 10	8,1	СТО 5718-001-87252612-2021
Содержание волокон, %	65 – 75	71,8	СТО 5718-001-87252612-2021
Влажность целлюлозного волокна, %	≤ 8,0	5,3	ГОСТ Р 58406.1-2020 (Прил. Г)
Термостойкость при 220°C, %	≤ 7,0	1,6	ГОСТ Р 58406.1-2020 (Прил. Г)
Доля длинных волокон 0,1–2,0 мм, %	≥ 80	86,1	ГОСТ 31015-2002



Стабилизирующая добавка «БИТОЛИТ» (СТО 70347231-004-2022, изм. 1–3)

Гранулированная добавка для щебеночно-мастичного асфальтобетона.

Показатель	Норма по СТО	Метод
Насыпная плотность, г/л	Гранулы цилиндрической формы, цвет от светло-коричневого до чёрного; без посторонних включений	СТО, п.5.2 / 9.1
Длина гранулы, мм	3,0 – 30,0	СТО, п.5.2 / 9.2
Диаметр гранулы, мм	3,8 – 7,2	СТО, п.5.2 / 9.2
Насыпная плотность, г/см ³	0,25 – 0,75	ГОСТ 32721-2014; доп. 9.3
Влажность, % масс., не более	8,0	ГОСТ Р 58406.1-2020; доп. 9.4
Термостойкость, % масс., не более	7,0	ГОСТ Р 58406.1-2020; доп. 9.5
Технологическая мелочь, % масс., не более	5,0	СТО, п.5.2 / 9.6
Рекомендуемая дозировка в ЦМА, % масс.	0,35 – 0,55	СТО, п.11.2



Экстракт селективной очистки (ЭСО)

Экстракт селективной очистки (ЭСО) — нефтяной продукт с преобладанием ароматико-нафтеновых углеводородов, применяемый как модифицируемый компонент в широком спектре отраслей.

Используется при производстве битумных и полимерно-битумных вяжущих, резиновых смесей, каучуковых изделий и других эластомерных материалов.

Обеспечивает требуемую эластичность, снижает твердость и хрупкость, повышает адгезию и устойчивость материалов к старению.

Показатель	Единицы	Норма	Фактическое	Метод
Плотность при 20°C	кг/м ³	960 – 990	985,0	ГОСТ 3900
Вязкость кинематическая при 100°C	мм ² /с	10 – 17	15,80	ГОСТ 33
Показатель преломления при 50°C	—	≤ 1,5300	1,5460	ГОСТ 18995.2
Температура вспышки (откр. тигель)	°C	≥ 210	234	ГОСТ 4333
Массовая доля воды	%	следы	следы	ГОСТ 2477



Базовое масло SN-500

Предназначено для производства моторных, трансмиссионных и промышленных масел, а также используется в качестве основы для смазочных материалов общего назначения.

Показатель	Единицы	Результат
Внешний вид	-	К и Б
Цвет	-	18
Плотность при 15 °С	кг / м ³	893
Кинематическая вязкость при 40°С	мм ² /с (CST)	108
Кинематическая вязкость при 100°С	мм ² /с (CST)	10,9
Индекс вязкости	-	88
Точка Возгорания	°С	245
Точка заливки	°С	-4
Ноак при 250°С	мас.%	3.5
Сера	мас.%	1.2

Также доступны к поставке:

SN-150, SN-350, SN-400, SN-600, Bright Stock 150, И-20А, И-40А, И-12А, N-150, N-500, VHVI-4, VHVI-8, масло-теплоноситель (минеральное).



Масло-мягчитель ПН-6

Низкоароматизированное минеральное масло-мягчитель "ПН-6" применяют в производстве шинных резин и РТИ.

Показатель	Единицы	Метод	Масло ПМ	Масло Нетоксол	Масло ПН-6ш
Плотность при 20 °С	кг/м ³	ГОСТ 3900	871,5	871,6	961,3
Вязкость кинематическая (при 100 °С)	мм ² /с	ГОСТ 33	5,7	6,2	37,4
Анилинная точка	°С	ГОСТ 12329	99	97	62
Температура вспышки в открытом тигле	°С	ГОСТ 4333	217	192	265
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	-15	-12	24
Цвет на колориметре	ед. ЦНТ	ГОСТ 20284	1,2	0,6	—



Пластификатор PG (собственное производство)

Назначение: модифицирование битумных и полимерно-битумных вяжущих для достижения требуемых эксплуатационных характеристик по методологии SuperPave (PG).

Основные преимущества:

- Снижает вязкость вяжущего, облегчая перемешивание и перекачку.
- Улучшает растворимость и равномерность распределения полимера.
- Сокращает технологический цикл за счёт ускоренного растворения полимера.
- Снижает температуру смешения и приготовления (до ≈ 160 °C), уменьшая старение битума.
- Повышает пластичность, эластичность и трещиностойкость.
- Расширяет температурный диапазон: улучшает низкотемпературную пластичность до -30 °C.
- Увеличивает адгезию и устойчивость к расслоению покрытий.
- Снижает энергозатраты и расход полимера при производстве ПБВ.
- Обеспечивает стабильность массы после нагрева и стойкость к старению.
- Позволяет регулировать температурный класс PG в зависимости от климатической зоны, включая регионы с суровым климатом.



Пластификатор Т (собственное производство)

Пластификатор Т — нефтяной компонент с преобладанием парафино-нафтеновых углеводородов в групповом составе, предназначенный для модификации полимерно-битумных вяжущих (ПБВ).

Обеспечивает снижение вязкости, улучшает растворимость полимера и повышает эластичность и морозостойкость вяжущего.

Компоненты группового состава	Содержание, %	Молекулярная масса
Парафино-нафтеновые	39,1	210
Моноциклоароматические	18,1	300
Бициклоароматические	12,7	415
Бензольные смолы	13,3	625
Спирто-бензальные смолы	14,3	800
Асфальтены, в т.ч. карбены	2,5	2210



МАЗУТ

Мазут применяется в качестве котельного топлива в энергетике, судоходстве и промышленности. Российская нефтеперерабатывающая промышленность выпускает топочный мазут по ГОСТ 10585-99.

Мазут топочный М-100 — материал, получаемый в процессе нефтяной переработки при перегонке нефти. Половина нефтяного сырья уходит на производство легких материалов - бензиновой, керосиновой и газойлевых фракций. Оставшаяся тяжелая масса это и есть топочный мазут. Марка М-100 наиболее распространена на рынке, из нее также можно получить мазут М-40 при помощи добавления дизельного топлива.

Мазут данной марки характеризуется тем, что в его составе находится относительно небольшое содержание серы и золы. Повышенная вязкость вещества увеличивает температуру застывания. Эти свойства являются показателями, определяющими характерные особенности использования представленного вида мазута.

Сфера использования

- в промышленности (печи и котлы);
- для отопления ЖКХ
- для функционирования железнодорожного транспорта.

Также мазут марки М-100 используется в качестве топлива для генераторов со средней мощностью.

Ключевые характеристики

- Теплота выгорания - от 39900 кДж/кг.
- Температурный режим застывания - от 25°C. Температура вспышки - от 110°C.
- Уровень вязкости при температуре 80°C – 118,0.
- Уровень зольности - 0,05.
- Часть дополнительных примесей - не более 1,0%.
- Доля серного вещества – до 3,5%. В состав данного вида топливного вещества входят в смолы, молекулярная масса которых составляет 500-3000 г/моль и углеводороды с молекулярной массой 100-400 г/моль.



ГУДРОН

Кубовый остаток вакуумной разгонки мазута (гудрон) представляет собой жидкий остаточный (неокисленный) битум. Является сырьем для производства окисленного битума по ГОСТ 22245, ГОСТ 33133, ГОСТ 6617, ГОСТ 9548.

Гудрон не дает глубокой температуры хрупкости, но очень хорошо улучшает пластичность битума при 0 °С, а также усталостные характеристики по ГОСТ Р 58400.1(2). Повышает устойчивость вяжущего к старению в тонких пленках (RTFOT).

Наименование показателя, единица измерения	Норма по ТУ
Вязкость динамическая при 90 °С, мПа·с, не более	10 000
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	плюс 200
Содержание воды, %, не более	0,1
Температура застывания, °С, не выше	плюс 45
Содержание мех. примесей, %, не более	5
Зольность, %, не более	15



Сера гранулированная

Сера гранулированная — высокочистый продукт (массовая доля S не менее 99,8 %), получаемый из газовой серы методом грануляции. Обладает стабильной формой, низкой пылимостью и удобна для дозирования и транспортировки.

Области применения:

- Дорожная отрасль: в составе битумных и полимерно-битумных вяжущих (ПБВ) используется для повышения жаростойкости, твердости и долговечности асфальтобетонных покрытий, а также для частичной замены битума в рецептуре.
- Каучуки и резинотехника: в качестве агента вулканизации придает эластичность, износо- и теплостойкость резинам и шинам.
- Нефтехимия и химическая промышленность: сырье для производства серной кислоты, поверхностно-активных веществ, пигментов и реагентов.
- Сельское хозяйство: применяется как удобрение и мелиорант для обогащения почв серой и улучшения усвоения питательных элементов растениями.

Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТУ 2112-002-05766540-2008	Фактическое значение
Массовая доля серы, %	п.2 ГОСТ 127.2-93	не менее 99,98	99,98
Массовая доля золы, %	п.3 ГОСТ 127.2-93	не более 0,02	0,004
Массовая доля органических веществ, %	п.5.3 ГОСТ 127.2-93	не более 0,01	0,006
Массовая доля кислот в пересчёте на серную кислоту, %	п.4 ГОСТ 127.2-93	не более 0,0015	0,0011
Массовая доля кислот в пересчёте на серную кислоту, %	п.4 ГОСТ 127.2-93	не более 0,0015	0,0011
Массовая доля воды, %	п.12 ГОСТ 127.2-93	не более 0,2	0,011
Механические загрязнения (бумага, дерево, песок и др.), %	визуально	не допускается	отсутствие
Внешний вид	визуально	полусферические гранулы	соответствует
Массовая доля гранул диаметром 2,0–6,0 мм, %	п16/2ТУ 2112-002-05766540-2008	не менее 92	94,3
Насыпная плотность, кг/м ³	3ГОСТ127.2-93; п.5.7ТУ 2112-002-05766540-2008	не менее 1100	1275,0



Сера техническая газовая комовая

Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТУ 2112-002-05766540-2008	Фактическое значение
Массовая доля серы, %	п.2 ГОСТ 127.2-93	не менее 99,98	99,95
Массовая доля золы, %	п.3 ГОСТ 127.2-93	не более 0,03	0,019
Массовая доля органических веществ, %	п.5.3 ГОСТ 127.2-93	не более 0,03	0,019
Массовая доля кислот в пересчёте на серную кислоту, %	п.4 ГОСТ 127.2-93	не более 0,003	0,0022
Массовая доля мышьяка, %	п.6 ГОСТ 127.2-93	не более 0,0000	-
Массовая доля селена, %	п.7 ГОСТ 127.2-93	не более 0,0000	-
Массовая доля воды, %	п.12 ГОСТ 127.2-93	не более 0,2	0,092
Механические загрязнения (бумага, дерево, песок и др.)	ГОСТ 127.1-93	не допускается	отсутствие





Подпишитесь на наш
Telegram-канал

🌐 Москва, Пресненская набережная, дом 6, строение 2, оф. 3827

📞 +7 495 2114333, +7 925 1416092

📍 info@spk-resource.ru

✉ spk-resource.ru